

manomètres à contacts électriques version "tout inox" DN 150



Conformes aux réquisitions de la directive
BT 2014/35/EU- PED 2014/68/EU



Ces appareils sont réalisés en conformité des normes de sécurité **UNI 8541, DIN 16006 et ASME B40.1**. Ils sont utilisés pour contrôler les opérations électriques sur les compresseurs, les presses, les pompes, les circuits hydrauliques et pneumatiques, les installations chimiques et pétrochimiques. Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture de l'élément élastique, protègent l'opérateur qui se trouve à proximité. Les contacts ouvrent ou ferment le circuit en fonction de la position de l'aiguille indicatrice et sont réglables sur toute la plage. Si les conditions de travail sont difficiles, telles que des changements de pression rapides et fréquents, des vibrations et des pulsations, le boîtier est rempli de liquide amortisseur ce qui réduit considérablement les effets de ces facteurs, ainsi que ceux causés par une atmosphère corrosive, tout en améliorant la durée de vie et la performance des appareils.

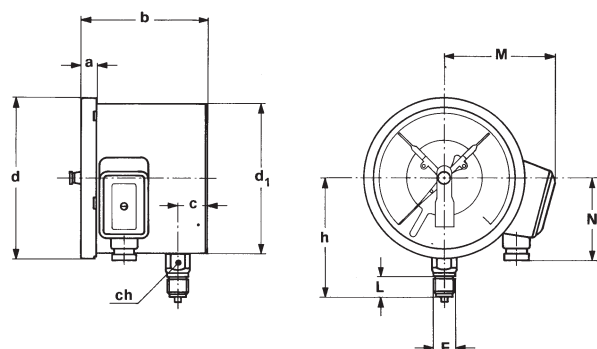
1.M3.1 - Modèle Standard

Echelle: de 0/1 à 0/1600 bar; de 0/15 à 0/20000 psi
(ou autres unités de mesure).
Contact: électrique sec à déclenchement magnétique, inductif, électronique.
Précision: kl 1,0% de la pleine échelle selon EN 837-1 / DIN 16085.
Température ambiante: -25 à +65 °C.
Température du fluide de travail: max +65 °C.
Pression max de travail: max 75% de la pleine échelle.
Surpression: non admise.
Degré de protection: IP 55 selon EN 60529/IEC 529.
Branchement au process: en acier inox AISI 316L
Tube manométrique: en acier inox AISI 316L
Boîtier: en acier inox.
Lunette et fond éjectable: à baïonnette, en acier inox AISI 304.
Fond éjectable: en acier inox AISI 304.
Voyant: en plastique.
Mouvement: en acier inox.
Cadran: en aluminium avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc
Aiguille: sans remise à zéro, en aluminium, oxydée, noire.

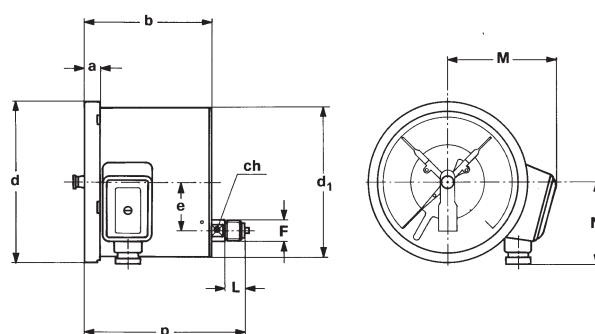
1.M3.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur -Montage vertical

Contact: électrique magnétique.
Précision: kl 1,6% selon EN 837-1 - DIN 16085 (1)
Température du fluide de travail: max +65 °C.
Degré de protection: IP 65 selon EN 60529/IEC 529.
Liquide de remplissage: huile silicone diélectrique.
Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

(1) La précision est modifiée par l'interférence des contacts. Lorsque l'aiguille indicatrice de l'appareil entraîne le doigt de contact, ajouter à la précision de l'appareil 50% de la précision même (exception faite pour la zone de déclenchement si elle est comprise entre -5% si le contact électrique est à bloc magnétique).



A - VERTICAL



D - RACCORD ARRIERE

Montage	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	M	N	L	ch	Poids (1)
Verical	41M G 1/2 A	15	127	30	161	149,5		118		110	83	20	24	1,45 kg
Arrière							47,8		160				17	1,4 kg

dimensions : en mm

(1) ajouter 1,65 kg si rempli de liquide amortisseur

TYPE DE CONTACT (1)

MODELE	Standard		Rempli de liquide amortisseur	
Type de contact	Electrique sec		Electrique à déclenchement magnétique	
N°de contacts	1	2	1	2
Raccordement électrique	4 fils + T	4 fils + T	4 fils + T	4 fils + T
câble ø (mm)	9...14	9...14	9...14	9...14
Echelle minimale	1bar	1,6 bar	1,6 bar	2,5 bar

(1) Les caractéristiques fonctionnelles et de construction, les schémas électriques et de connexion sont visibles dans la fiche complémentaire: "CONTACTS ELECTRIQUES".

OPTIONS

C -	Etrier 3 perçages plaque arrière vertical
P02 -	Dégraissage pour oxygène
E65 -	Degré de protection IP 65, pour modèle standard

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Contact électrique / Options

1 M3 1 A G 41M 01S...M9D C E65
3 D